

Antiruggine Grigia

Caratteristiche tecniche:

Antiruggine ai fosfati di zinco con specifiche caratteristiche di passivazione dei metalli ferrosi. Viene usata come mano di fondo su supporti in ferro e per lavori di manutenzione di impianti civili ed industriali. L'antiruggine è usata come mano di fondo su supporti in ferro ove sia richiesto un buon potere antiruggine ed una rapidità di essiccazione.

Modalità di utilizzo:

Il prodotto è diluibile con diluente alla nitro, 10-15%, è applicabile sia a spruzzo che a pennello, le superfici da verniciare devono essere perfettamente asciutte, depolverizzate e pulite.

Importante:

E' consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra 5°C e i 35°C ed atmosfere nè piovose, nè nebbiose.

Utilizzare il prodotto secondo le buone pratiche lavorative evitando comunque, di disperdere il prodotto o l'imballo nell'ambiente.

LEGGERE ATTENTAMENTE LE AVVERTENZE

Aggiornamento scheda tecnica: novembre 2011

SCHEDA TECNICHE PRODOTTO	
CODICE	Art. 4A021
NOME COMMERCIALE	ANTIRUGGINE GRIGIA
TIPO DI PRODOTTO	Fondo antiruggine ai fosfati di zinco

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE	
Colore	Grigio
Odore	Caratteristico di solventi aromatici
Punto di infiammabilità	< 20°C
Densità (a 20°C)	1,48 kg/l
Essiccazione (a 20°C)	Fuori polvere: 60 min. Asciutto al tatto: 3 h. Asciutto in profondità: 24 h.
Sopraverniciabile	A completa essiccazione dopo 24-36 ore
Viscosità (a 20°C) coppa Ford T/8	14 ± 1 minuti sec
Solubilità	Insolubile
Resa	6mq/litro con spessore di film secco di 80 micron

Cartoni 12 pz	750 ml
Cartoni 4 pz	2,5 lt
	20 kg